

## Hochofenzement CEM III/A 42,5 N-LH (na)

**Märker Hochofenzement CEM III/A 42,5 N-LH (na)** wird durch das Mischen von optimiert aufeinander abgestimmtem Zement und ausgewähltem Hüttensandmehl hergestellt.

Hüttensand, der bei der Eisenverhüttung anfällt, besitzt latent hydraulische Eigenschaften. Zusammen mit Portlandzementklinker verleiht der Hüttensand dem **Märker Hochofenzement CEM III/A 42,5 N-LH (na)** seine besonderen Eigenschaften.

**Märker Hochofenzement CEM III/A 42,5 N-LH (na)** weist aufgrund seiner optimierten Zusammensetzung zusätzlich eine niedrige Hydratationswärmeentwicklung auf und hat mit  $\leq 0,95$  M.-%  $\text{Na}_2\text{O}$ -Äquivalent einen niedrigen wirksamen Alkaligehalt (na).

**Eigenschaften:** Normale Frühfestigkeit - Gute Nacherhärtung  
Niedrige Hydratationswärmeentwicklung

**Anwendung:** Herstellung von

- Beton, Stahlbeton und Spannbeton nach DIN EN 206-1/DIN 1045-2
- Spannbeton nach DIN 1045-1
- Beton für massige Bauteile
- Beton nach DAfStb Richtlinie: Vorbeugende Maßnahmen gegen schädigende Alkalireaktion im Beton (Alkali-Richtlinie)

empfohlene Druckfestigkeit  $\geq$  C 25/30

Um die geforderten Frisch- und Festbetoneigenschaften zielsicher und wirtschaftlich zu erreichen, ist die Mörtel- resp. Betonzusammensetzung rechtzeitig vor Beginn der Arbeit durch eine Erstprüfung festzulegen.

Mit allen Zementen nach DIN EN 197 mischbar, jedoch **nicht** mit Gips oder Gipsprodukten mischbar.

**Verarbeitung:** Um die Leistungsfähigkeit des Zementes auszunutzen und die Dauerhaftigkeit zu gewährleisten, ist eine ausreichende Nachbehandlung zum Schutz vor zu schneller Austrocknung und Frost sicherzustellen.  
Bei der Verarbeitung von Zement ist der Kontakt mit Haut und Augen zu vermeiden. Das Tragen von geeigneter Schutzkleidung ist vorgeschrieben.

**Norm:** Zement nach DIN EN 197-1 und DIN 1164-10

**Qualitätskontrolle:** werkseigene Produktionskontrolle und Fremdüberwachung durch VDZ Service GmbH, Düsseldorf.

**Lieferform:** lose in Silozügen, verfügbar in Harburg

**Lagerung:** Zement sollte trocken und vor Feuchtigkeit geschützt gelagert werden. Loseware ist 2 Monate nach Lieferdatum chromatarm gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

### Festigkeitsentwicklung

Zeit in Tagen	Druckfestigkeit in MPa
1	ca. 6
2	ca. 14
7	ca. 27
28	ca. 53
56	ca. 60
90	ca. 67

### Hydratationswärmeentwicklung

Zeit	Energie in J/g
1 h	8
4 h	10
8 h	30
1 d	110
2 d	170
4 d	215
7 d	250

Hinweise auf den Umgang mit unseren Produkten entnehmen Sie bitte den aktuellen Sicherheitsdatenblättern gemäß EG-Verordnung 1907/2006. Alle in dieser Druckschrift gegebenen Informationen, Produktbeschreibungen sowie die Wiedergabe technischer Daten etc. erfolgen ohne Gewähr, eine Haftung ist ausgeschlossen. Die in unseren Datenblättern angegebenen Werte sind Durchschnittswerte aus zahlreichen Messungen.

Stand 04/2026

**Märker Zement GmbH, Oskar-Märker-Straße 24, 86655 Harburg**

**Telefon:** 09080/8-0 **Telefax:** 09080/8335

**E-Mail:** Verkauf: [verkauf@maerker-gruppe.de](mailto:verkauf@maerker-gruppe.de)

Anwendungstechnik: [anwendungstechnik@maerker-gruppe.de](mailto:anwendungstechnik@maerker-gruppe.de)

**Internet:** [www.maerker-gruppe.de](http://www.maerker-gruppe.de)